

深圳市长隆科技有限公司

系统优化专家
水处理服务商



扫码关注公众号

设计: Evan
版本: 2021版

地址: 深圳市龙岗区坪地街道教育北路82号
TEL: 0755-84297315
URL: <http://www.changlongkeji.cn>

造纸/制浆废水达标排放解决方案

COD深度处理 小于50mg/L
色度高效脱除
污泥脱水 降低成本
生化系统优化 抗冲击力强

长隆研究院出版

创客户价值 · 降环保成本 稳定达标排放 · 消除法律风险

典型客户



面临的问题

— 日益严格的排放标准 水厂的运营压力倍增 —



长隆简介

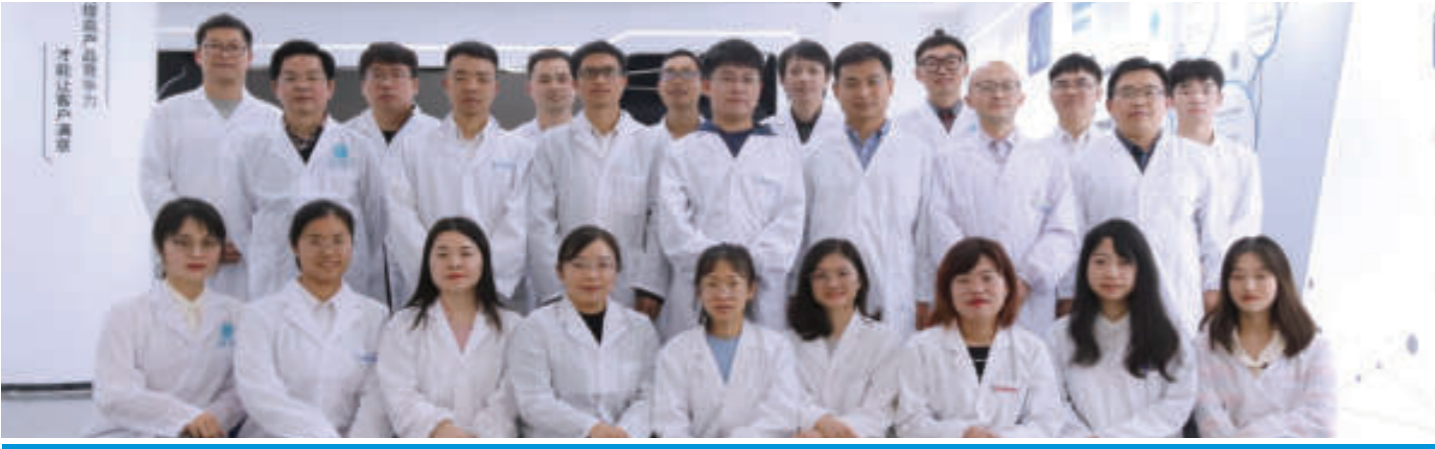
长隆科技是一家专注于水处理技术服务与清洁生产运营服务的综合型环境技术公司。2003年在深圳注册成立，是国家高新技术企业、AAA信用单位、博士后创新实践基地、全国环保药剂标杆品牌单位。长隆科技旗下拥有慧欣环境、准诺检测、睿现运输等7家子公司，其中4家被评为国家高新技术企业。

业务涵盖清洁生产、资源化技术、水处理药剂与材料、生物技术、检验检测服务、环境工程与运营服务、设备与自动化等。

截止至2021年3月，已在全国建立水处理药剂、生物菌剂、水处理设备等22个生产基地，为客户的环保需求提供保障。

资质





技术实力

| | | | |
|---------------------------------|---|--------------------|------------------------------|
| | | | |
| 180人技术团队,涵盖药剂、生物、检测、工程、运营、设备等方面 | 1个博士后创新实践基地 | 22名博士后 | 12所合作高校 |
| | | | |
| 4000万实验室投资 | 4000平方综合实验平台 | 参与国标/行标69项已颁布实施50项 | 2个省部级科技进步一等奖 133项专利/软件著作权 |
| | 2项深圳市技术攻关 合作单位: 光大水务、华南师范大学、南方科技大学 《深圳市重20170419 难降解垃圾渗滤液非均相催化臭氧氧化处理关键技术研发》 《深圳市重20160136 垃圾焚烧飞灰螯合剂关键技术研发》 | | |

整体方案服务商

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |

服务承诺

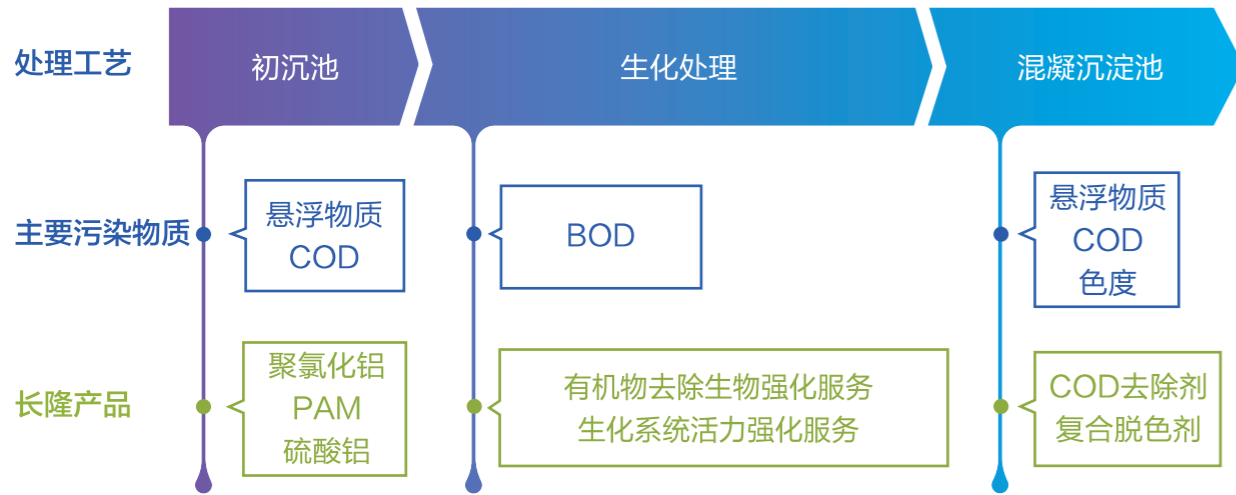
| | |
|--|---|
| | 创客户价值 降环保成本 清洁生产、资源化技术、水处理药剂和材料、生物技术 |
| | 低成本稳定达标 运营管理、系统优化、提标改造、工程设计与承建、水站智能化、清洁生产设备定制 |
| | 不出假数据 CMA 认证、区级产品检测中心、检测项目涵盖水、气、土、声四大类共1100项 |

造纸/制浆废水的环保问题

造纸行业废水一般有制浆废水与造纸废水，主要的水处理难点是COD与色度。面对日益提高的出水标准以及日益频密的环保督查，给废水的深度处理带来了考验。长隆科技通过生化系统、混凝沉淀工艺的提升以及特效水处理药剂的使用，能够以较低费用帮助造纸企业解决造纸废水深度处理的难题。

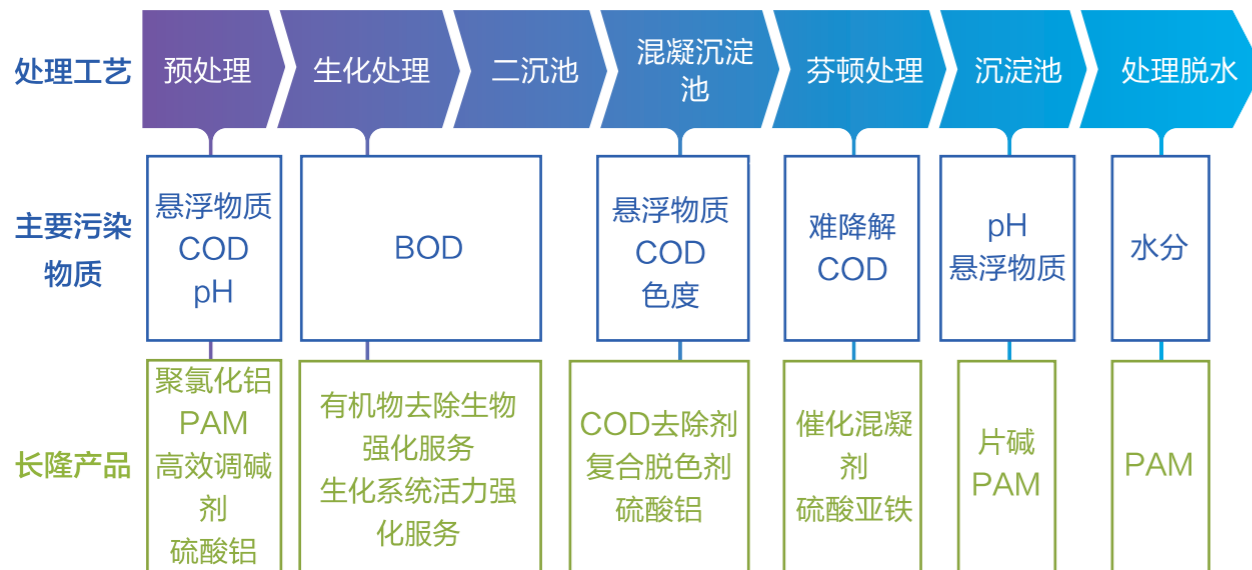
制浆废水

处理难点：COD、色度



造纸废水

处理难点：COD、色度



长隆的服务与产品

咨询、检测服务、工程与运营

水厂诊断与改善方案——解决难题、挖掘降成本的潜力

180人专业技术团队为您的水厂进行全方位诊断，对水处理问题和隐患进行排查、分析。根据您的成本和效率的需求，出具针对性的水厂改善方案。

服务周期：2~7天（如遇生化指标等检测，诊断时长适当延长）

检测服务——国家计量认证、不出假数据

恪守‘不出假数据’的原则。

准诺检测是长隆科技旗下分子公司，独立法人的第三方检测公司，拥有2000平实验室、3000万检测仪器，能为您提供水与废水、气与废气、噪声、固废、化工产品等检测服务，实验室拥有安捷伦GCMS、HPLC，赛默飞GC、ICP-MS、ICP-OES、石墨炉原子吸收、IC，普析的原子荧光等大型先进设备，公司CMA认证的项目达1100项。

检测项目：pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、色度、总氮、总磷、五日生化需氧量、挥发酚、硫化物、溶解性总固体（全盐量）、可吸附有机卤素、二噁英等。

服务周期：2~6天（部分根据国家标准/行业标准执行，检测时间适当延长）

工程与运营——诊断、执行一气呵成，没有后顾之忧

本着“低成本稳定达标”的服务宗旨，长隆旗下——慧欣环境为超过1000家企业提供全方位技术服务。业务涵盖运营管理、系统优化、提标改造、工程设计与承建、水站智能化、清洁生产设备定制等。



聚合氯化铝 PAC（污水级）——高效沉淀，降低负荷

简称聚铝，无机高分子混凝剂，吸附、凝聚和沉淀能力强，腐蚀性较低，应用条件温和。

**产品规格**

固体：25公斤/50公斤袋装；
液体：25公斤桶装/槽车运输；
品牌：清源
执行标准：GB/T 22627-2014
应用范围：初沉池、混凝沉淀池

聚丙烯酰胺（PAM）——少量投加，提高絮凝效果

有机高分子助凝剂，PAM分子链能够固定在不同颗粒表面，使各颗粒之间形成集合物的桥，实现聚集体而沉降。其表面吸附能力强，与无机絮凝剂联合使用效果极佳。

**产品规格**

固体：25公斤袋装；
品牌：清源/爱森/中润
执行标准：GB 17514-2008
GB/T 31246-2014
应用范围：初沉池、混凝沉淀池

聚合硫酸铁铝——色度低、pH高、除磷效果好、生物毒性低**产品规格**

液体：40公斤桶装或槽车运输。
品牌：清源
适用范围：1.适用于生活污水处理厂除磷或提高污泥疏水性；
2.印染、造纸、制革、电镀、印制线路板、重金属、含氟、含油等行业废水的净化处理；
3.江、河、湖、水塘、地下水等各种水源的净化处理；
4.适用于污泥脱水。

COD深度处理/芬顿工艺**COD去除剂——去除生化尾水COD**

清源牌COD去除剂对微溶性COD去除能力强，是一种集氧化、吸附、沉降等处理功能为一体的高效水处理药剂。具有反应快、使用pH范围广、操作简单、效果稳定、环保友好不带二次污染等特点。能快速彻底地去除污水中COD的，是处理COD超标的首选水处理剂。

**产品规格**

固体：25公斤/50公斤袋装；
液体：25公斤桶装、槽车运输
品牌：清源
执行标准：Q/CL 004-2017
应用范围：生化后、混凝沉淀池

硫酸亚铁——亚铁的品质，决定芬顿的催化效率

又称绿矾、铁矾，芬顿反应常用催化药品，使双氧水催化产生强氧化性的羟基自由基（·OH），无选择性地氧化水中有机物质。

**产品规格**

固体：25公斤/50公斤/1吨袋装；
液体：25公斤/1吨桶装/槽车运输；
推荐品牌：清源
执行标准：GB/T 10531-2016
应用范围：芬顿工艺

催化混凝剂——一款代替硫酸亚铁与硫酸的特效药剂

长隆科技根据芬顿反应机理，研发的一款能够代替硫酸亚铁及硫酸的二合一特效药剂，让芬顿操作更简单，更高效。

**产品规格**

液体：25公斤/1吨桶装/槽车运输；
推荐品牌：清源
应用范围：芬顿工艺

pH调节

高效调碱剂——高效低成本调碱，增强污泥沉降性

比片碱更低的价格（约50%），比复合碱更少的产泥量，兼备良好的助凝作用，对生物系统无毒副作用，名副其实的性价比之王。



产品规格

固体：25公斤袋装；
推荐品牌：清源
应用范围：芬顿工艺后（混凝沉淀池）、初沉池

片碱——若看污泥量，还得用片碱

又称：氢氧化钠、烧碱，强碱性化学品，用于pH调节，具有高效调碱、污泥产量少等优点。



产品规格

固体：25公斤袋装；
推荐品牌：清源/中泰/宜化
执行标准：GB 209-2006
应用范围：芬顿工艺后（混凝沉淀池）、初沉池

其他特效药剂

复合脱色剂——黄水变清水

针对高色度废水的特性，根据溶液中超细粒子的运动规律，以协同作用为目的，采用多种高效无机高分子化合物科学复配而成，用于废水处理的脱色、絮凝、降解COD。



产品规格

固体：25公斤/50公斤袋装；
液体：25公斤/1吨桶装或槽车运输；
推荐品牌：清源
执行标准：Q/CL 005-2017
应用范围：混凝沉淀池

库巴鲁®水处理生化技术服务

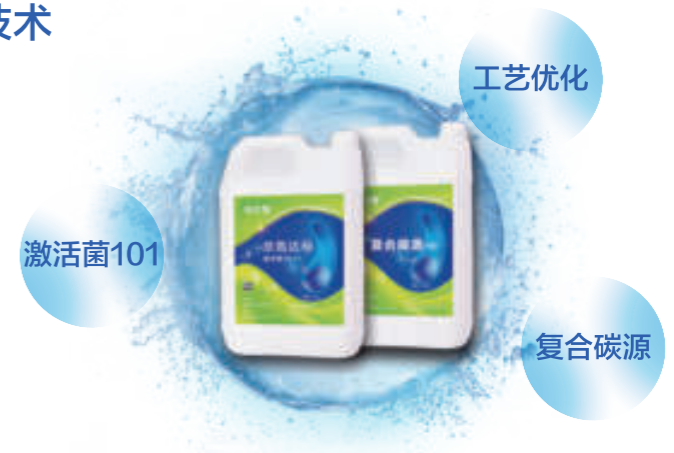
库巴鲁®水处理生化技术服务团队由深圳市孔雀计划人才、博士后带领着数十名现场服务工程师组成全方位生物水处理技术团队。针对客户水处理的需求，制定生化方案，为客户稳定生化系统、改善微生物活力、提升处理能力，解决总氮、氨氮、COD、臭味问题。



总氮降成本稳定达标/提标技术

三合一技术

降低20%处理费用
总氮 \leq 10mg/L
每季度提供系统维护服务1次



氨氮稳定达标/提标技术

激活菌201

COD稳定达标/提标技术

激活菌301

无惧工业废水混排
增强系统抗冲击能力
稳定达到一级A排放标准

生化系统活力提升服务

解决生化系统亚健康

生化系统常因管理不善、进水波动大导致微生物长期处于亚健康状态，严重者可导致生化系统崩溃。长隆科技生化技术团队通过分析生化系统微生物状况，为客户调配定制化的生物营养素及驯养方案。长隆科技生化技术团队：



分析生化系统微生物状况



为客户调配定制化的生物营养素

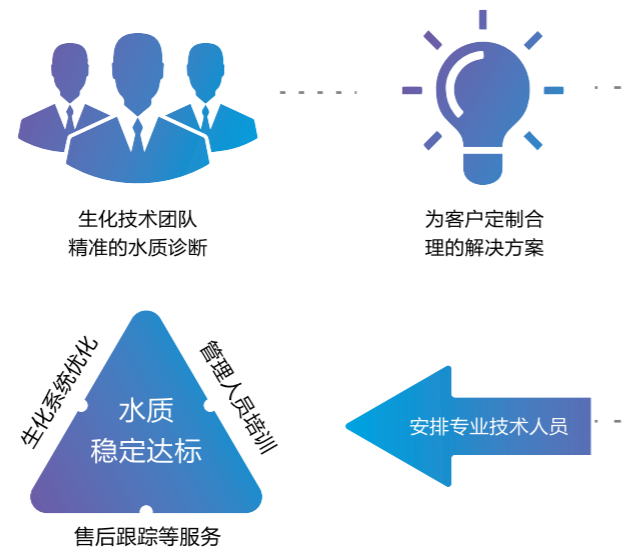
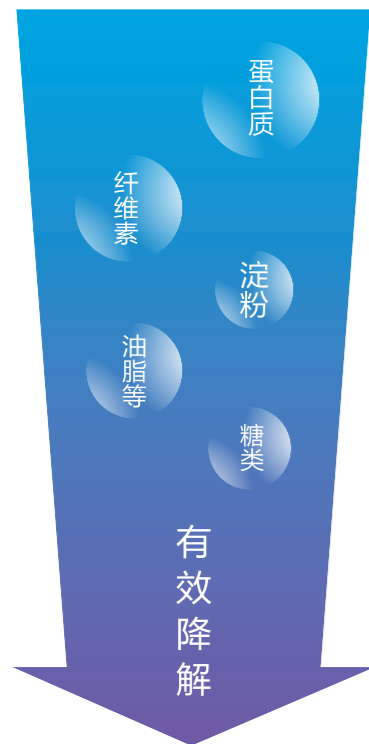


为客户定制驯养方案

有机物去除生物强化服务

让微生物从民兵变特种兵，生化效率显著提升

长隆科技针对生化系统中高有机物废水研制的有机物去除能力强的菌群，能够有效降解水中的蛋白质、淀粉、纤维素、糖类、油脂等碳水化合物，提高优势菌群，有效抑制病原性微生物的繁殖。

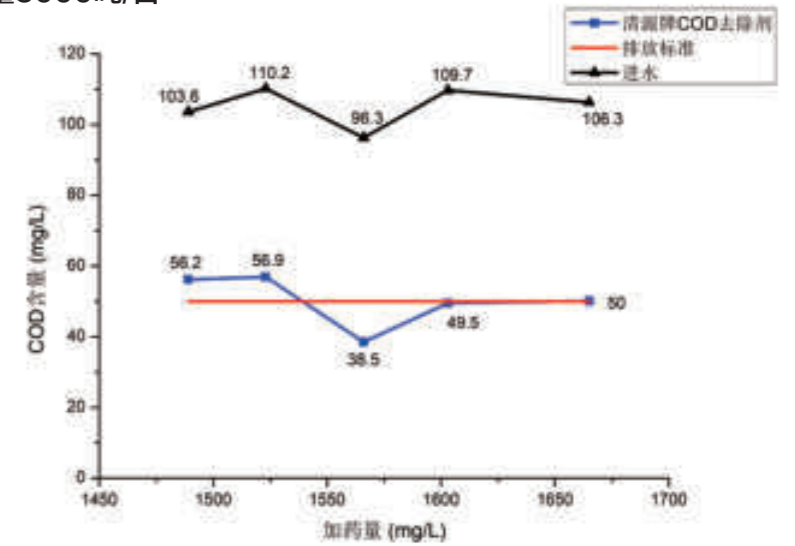


生化技术团队通过精准的水质诊断，为客户定制合理的解决方案，安排专业技术人员为客户提供生化系统优化、管理人员培训、售后跟踪等服务，确保生化系统在方案实施后水质稳定达标排放。

经典案例

案例一：清远某再生造纸废水，污水排放量5000吨/日
——COD深度处理 达标排放

该客户采用斜筛沉淀+二级AO工艺。生化出水COD平均约为105mg/L，使用COD去除剂后，选择加药量1570mg/L，二池出水COD稳定在为40mg/L左右，出水稳定达标。



案例二：广西来宾某碱氯法甘蔗渣制浆厂除COD、脱色中段废水（洗、选、漂）处理系统

