

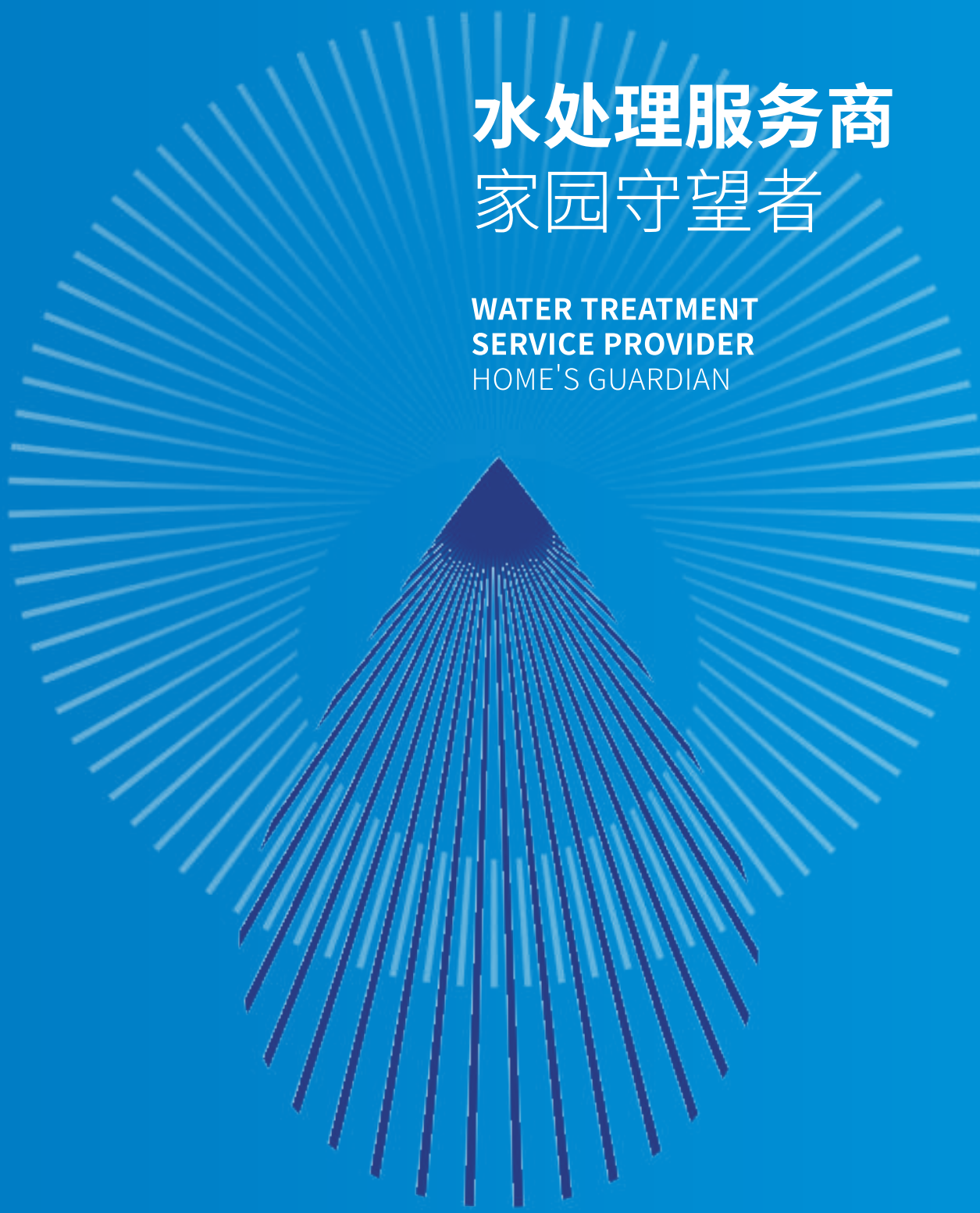


深圳市龙岗区坪地街道教育北路 82 号
TEL: 0755-8429 7315 URL: <http://www.changlongkeji.cn/>

CLT 长隆科技

**水处理服务商
家园守望者**

**WATER TREATMENT
SERVICE PROVIDER
HOME'S GUARDIAN**



客户为重·降低成本
提标优化·共同发展

CUSTOMER
COST
OPTIMIZATION
DEVELOPMENT



长隆愿景
技术长隆·品牌长隆



家园守望者
保碧水蓝天

HOME'S GUARDIAN
BETTER THE
ENVIRONMENT



公司介绍

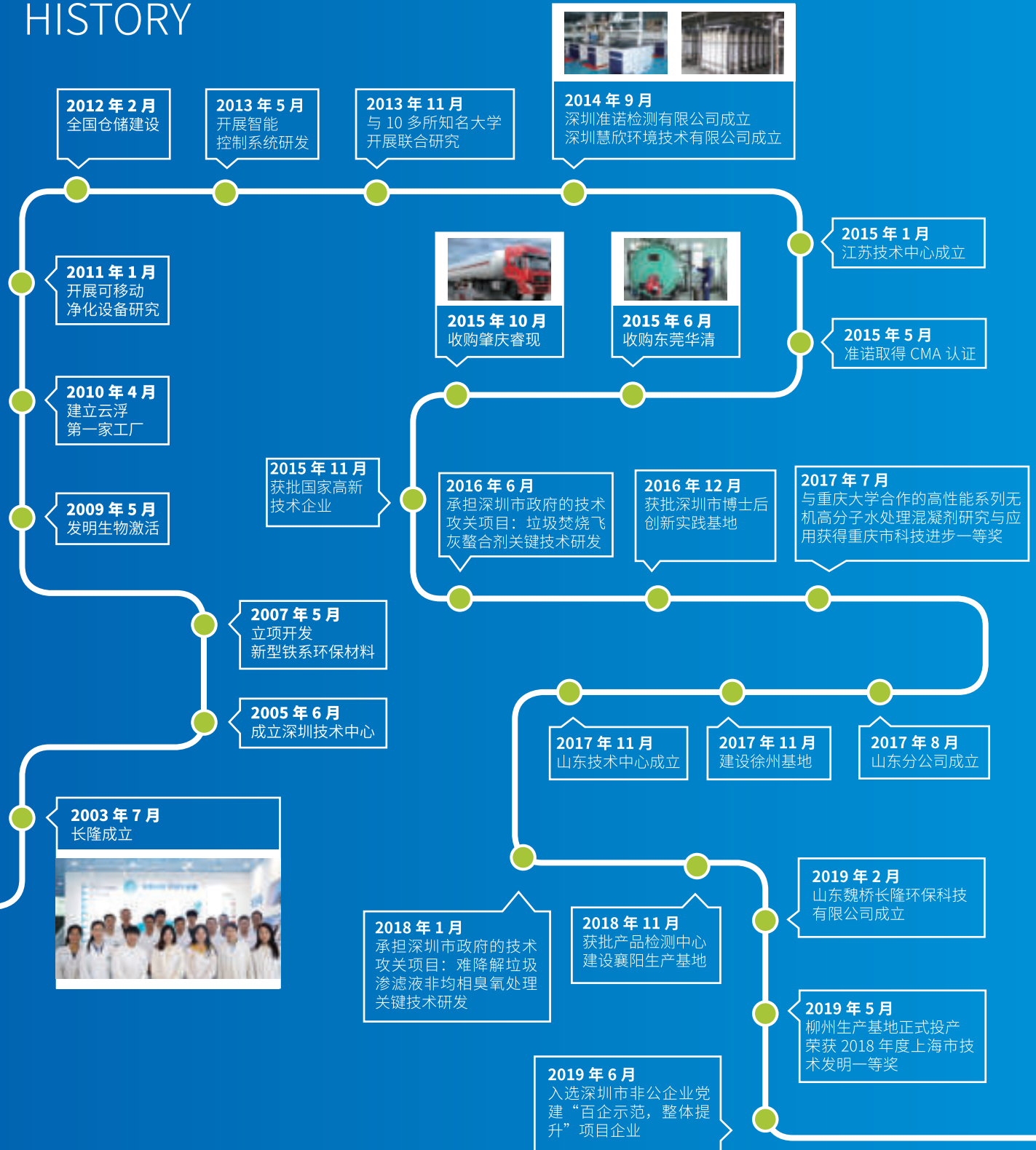
COMPANY INTRODUCTION

深圳市长隆科技有限公司于 2003 年在深圳注册成立，是国家高新技术企业、AAA 级信用企业、博士后创新实践基地、全国水处理剂联盟副理事长单位、全国环保设备水处理药剂标杆品牌单位。

公司专注于环境保护，集检测、研发、设计、生产、销售、服务为一体，是一家综合型环境技术服务公司。

发展历程

DEVELOPMENT HISTORY



公司资质

COMPANY QUALIFICATION

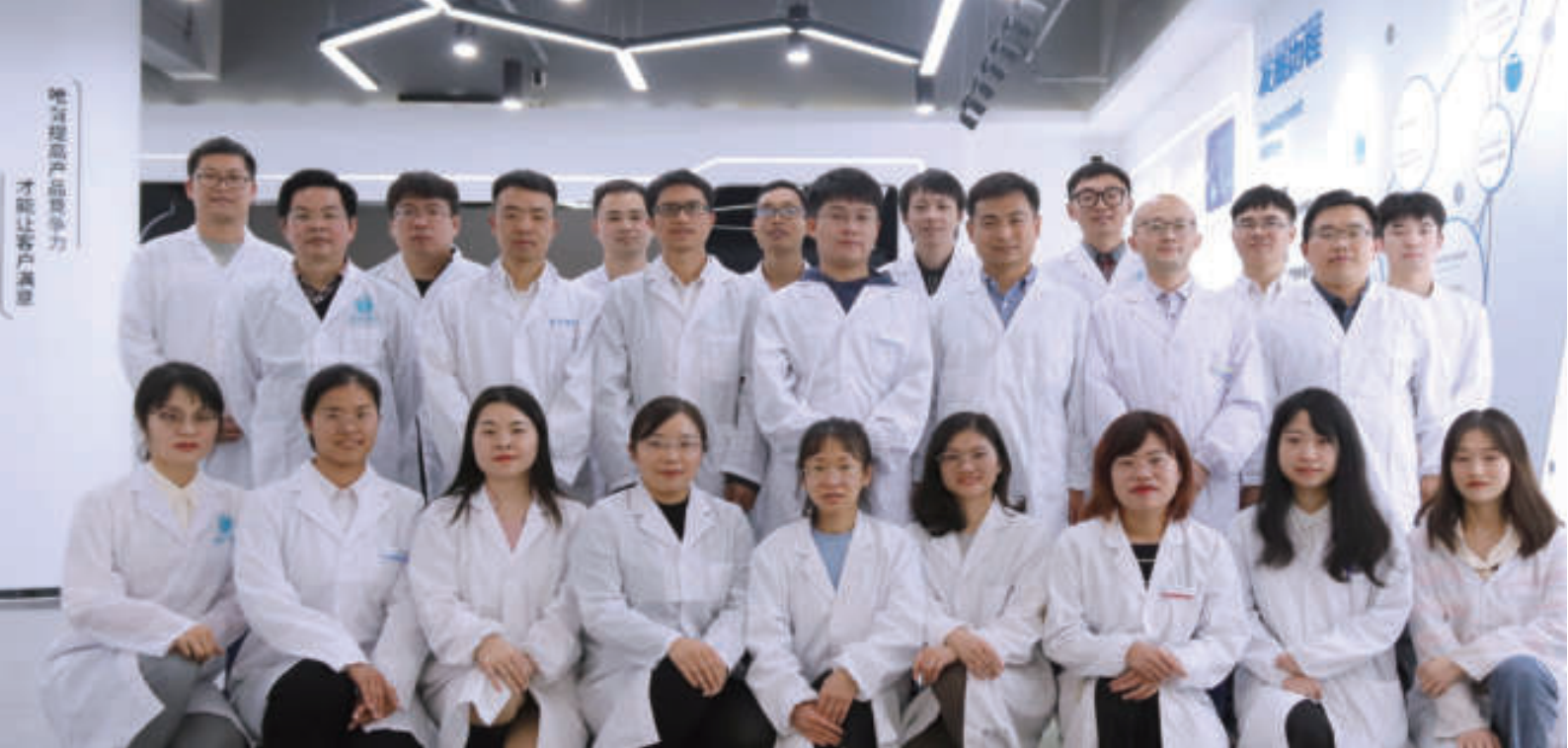


133 项 知识产权

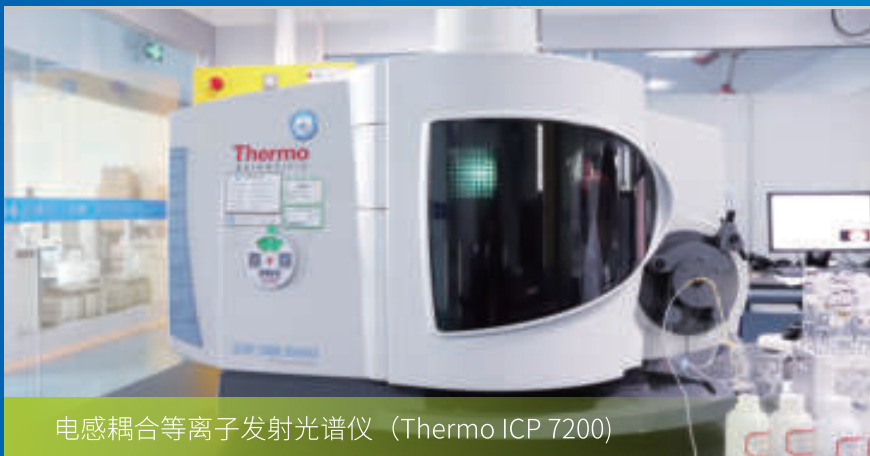


69 项 国家 / 行业标准





公司团队 COMPANY TEAM



电感耦合等离子发射光谱仪 (Thermo ICP 7200)



高效液相色谱仪 (1260)



气象色谱-质谱仪 (7820A-5977B)



原子荧光光度计 (PF3)

致力于新药剂和新工艺的研发，由 29 名顶级专家，6 名深圳高层次人才，带领 50 多位博士和硕士开展高效药剂、资源化技术、生物技术、水处理设备与自动化、检验检测等研究。拥有 4000 平方米科研实验室，2000 万元高端分析仪器。荣获省部级科技发明一等奖 2 项、申请国家专利 133 项、参与制定国家 / 行业标准 69 项。

公司产品与服务

COMPANY PRODUCTS AND SERVICES

污水站故障诊断系统

您身边的环境医院

33 项注册商标，涵盖水处理药剂、微生物制剂、环保设备与工艺、实验室仪器、新材料等多个方向。



慧欣环境
HUIXIN ENVIRONMENT

环境工程、运营管理

库巴鲁

生物菌剂
生物净化技术

卡巴茨

可移动净化装置
一体化处理设备



絮凝剂、水处理药剂



准诺检测
ZHUNUO TEST

检测技术
化学研究、技术研究

施德朗

检测设备
水处理智能控制系统

博朗

海水淡化设备
中水设备

盖德

催化剂
除硫剂

芬克

水质智能
快速检测

博能

新材料

诊断服务流程：



定制化的解决方案：



总氮提标解决方案

拳头产品：激活菌 101、复合碳源
提升生化处理效率
降低 20% 达标成本



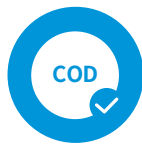
重金属解决方案

拳头产品：重金属捕捉剂
有效去除 Cu、Ni、Cd、Cr
达《电镀污染物排放标准 GB21900-2008》表 3 标准



氨氮达标解决方案

拳头产品：激活菌 201、氨氮去除剂
有效去除水中高浓度氨氮



COD 解决方案

拳头产品：激活菌 301、COD 去除剂
提标无忧
低成本实现 COD 深度处理



高效除磷解决方案

拳头产品：新型除磷剂、加药宝
高效除磷
达准地表 4 类水标准

- 系统优化
- 直击痛点
- 对症下药

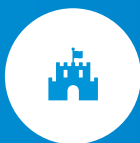
免费的诊断服务 + 定制化的解决方案，一步到位解决环保问题，做值得客户信赖的环保医生。

生产基地

PRODUCTION BASE

全国生产基地 总产量 800 万吨 / 年

分布在滨州、淄博、烟台
南京、济南、淮安、广东
四川、湖北、梧州、滕县



22 家运营工厂

2020 年销售额超 5 亿



3 家在建设

襄阳、德阳、滨州
预计产能 50 万吨 / 年
2021 年预计总销售额 15 亿



3 家规划建设

台州、徐州、长寿等
预计产能 300 万吨 / 年



广东云浮生产基地



山东滨州生产基地

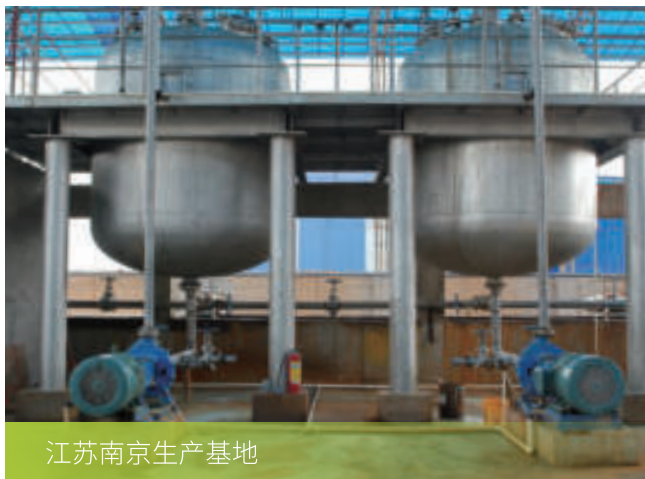
长隆工厂 CHANGLONG FACTORY



一体机



广西梧州生产基地



江苏南京生产基地

外贸市场

FOREIGN TRADE MARKET

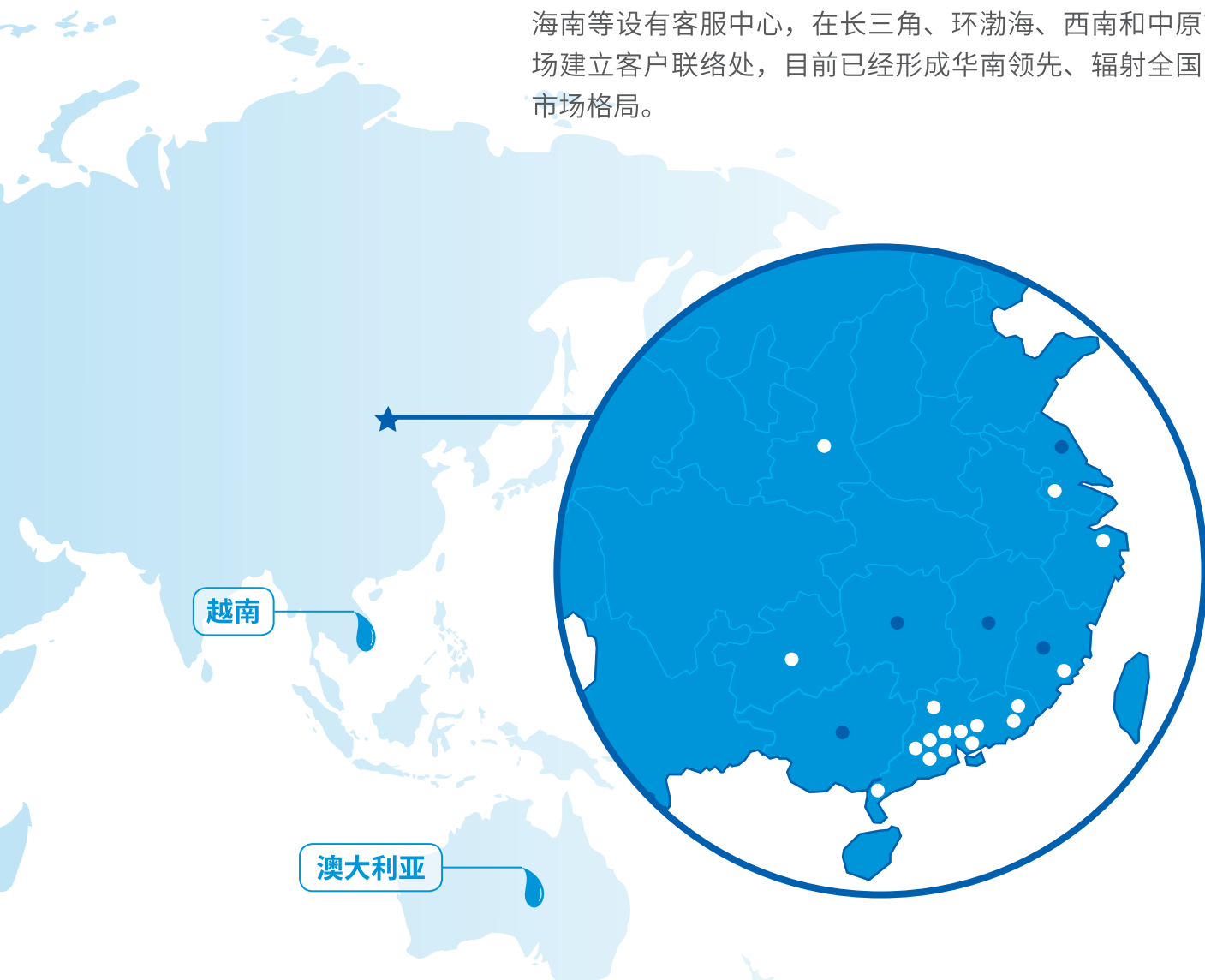


药剂、设备远销美国、澳大利亚、英国、巴西、越南、安哥拉、南非等国家和地区，深受世界各地客户的认同。

仓储布局

WAREHOUSING INTRODUCTION

在广州、深圳、东莞、惠州、中山、佛山、江门、云浮、汕头、揭阳、湛江、清远、泉州、南京、绍兴、贵阳、西安等地设有分销中心，在江苏、福建、湖南、江西、广西、海南等设有客服中心，在长三角、环渤海、西南和中原市场建立客户联络处，目前已经形成华南领先、辐射全国的市场格局。



23 个仓库

分布在
深圳、广州、中山、汕头、泉州、
南京、淮安、绍兴、贵阳、济南、
西安、赣州等地



8 小时服务圈

拥有化学品运输车队
睿现运输、褐燕运输
打造“下单到货 8 小时
加急 4 小时到货”服务圈



30 名专业客服经理

保证药剂及时配送
提供 24 小时订单跟踪
售后服务

分公司介绍

BRANCH OFFICE INTRODUCTION



深圳慧欣环境技术有限公司

Shenzhen Huixin Environment Co.,Ltd.

专注于废水处理工程设计、建造、工程施工和运营管理。



深圳准诺检测有限公司

Shenzhen Zhunnuo Testing Co.,Ltd.

专注于环境检测、无机盐分析、未知样品鉴定的第三方检测机构，取得 CMA 认证，是国家高新技术企业，区级水处理剂产品检测中心。



东莞市华清净水技术有限公司

Dongguan Huaqing Water Purification Technology Co., Ltd.

广东省大型的饮用水净化药剂生产厂家，国家高新技术企业。



肇庆睿现汽车运输有限公司

Zhaoqing Rui Automobile Transport Co., Ltd.

专业危险品运输，有大型危险品运输车队。

典型客户

TYPICAL CUSTOMER

